



Hoobs

Насосы Hoobs
для систем циркуляции





Насосы и насосные станции Hoobs

XBC (5 поз.)

ГВС (4 поз.)

Отопление (36 поз.)

Водоотведение (4 поз.)



SB



SBS 2-32



SBS 2-41



CWA



CW



CT



CTA



CT



CTAE



RCS 250



RCS 400



RCS 401



RCS 400

Насосы Hoobs
для систем циркуляции



Насосы циркуляционные

Завод-изготовитель Shinhoo

01. Завод работает с 1956 года

02. Одна из крупнейших компаний насосного оборудования в мире

03. №1 среди производителей циркуляционных насосов в Китае

04. В год выпускается более 4 000 000 единиц продукции

05. Экспорт более чем в 100 стран

Насосы Shinhoo находят широкое применение в продукции передовых брендов





Циркуляционные насосы серии СТ



Q_{\max} : 42 м³/ч

H_{\max} : 12 м

T_{\max} : 110 °С

P_{\max} : 500 Вт

Подсоединение:

Резьбовое

1 1/2": 2: наружная резьба

Фланцевое

Ø 40, 50, 65, 80

Вал-керамика

Керамические подшипники

Цельнотянутая гильза из нержавеющей стали

Уплотнительные прокладки из EPDM

Три фиксированные скорости

«Катафорез»

Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью

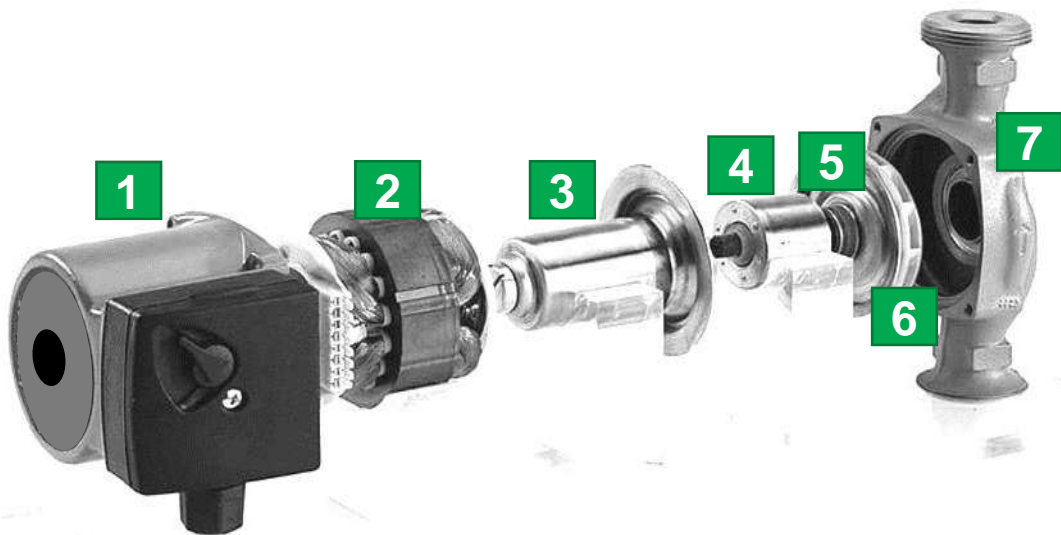
Низкое энергопотребление



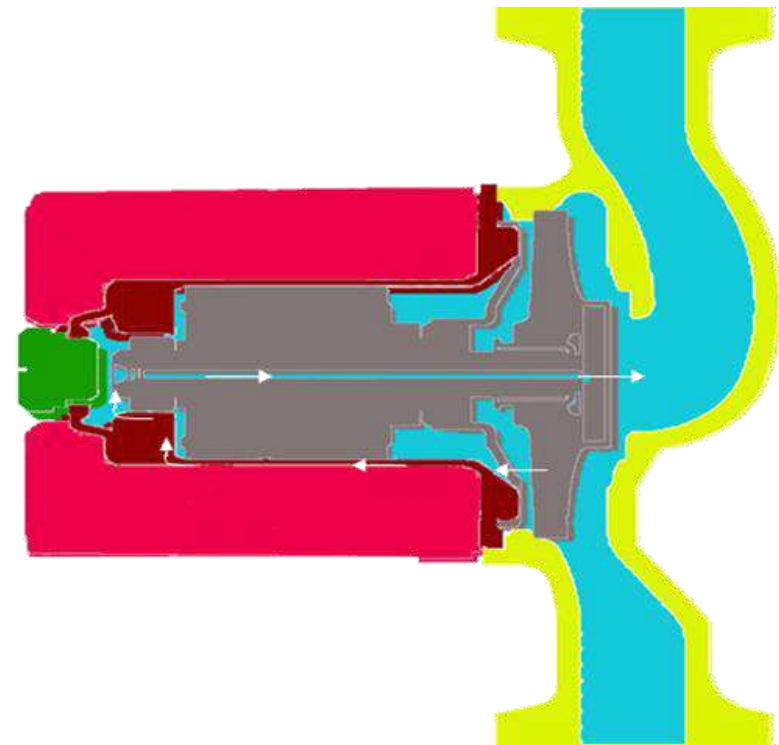


Устройство насоса СТ

Основные элементы циркуляционного насоса с «мокрым ротором»

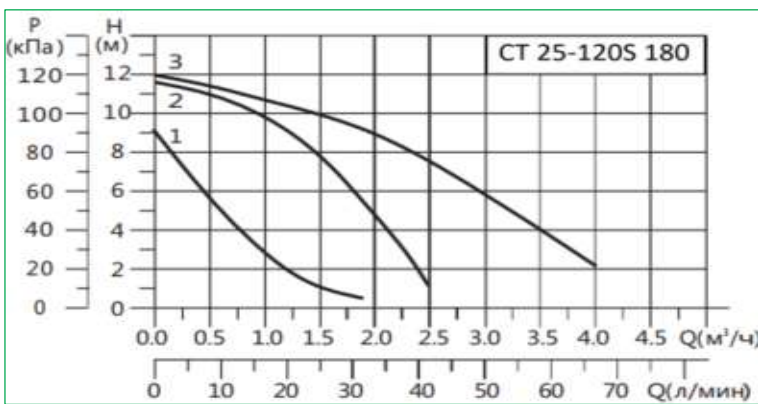
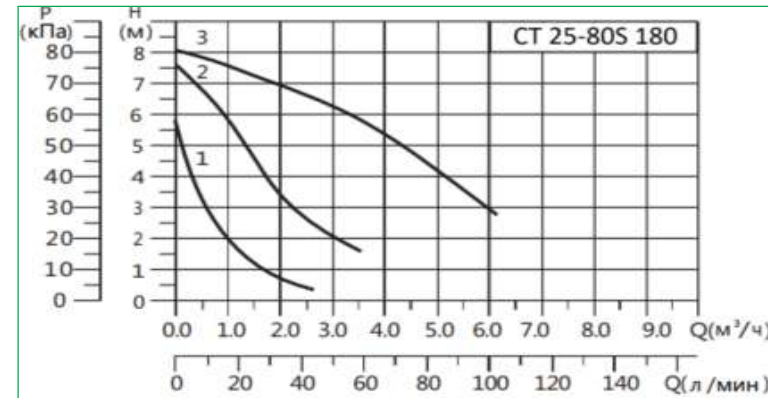
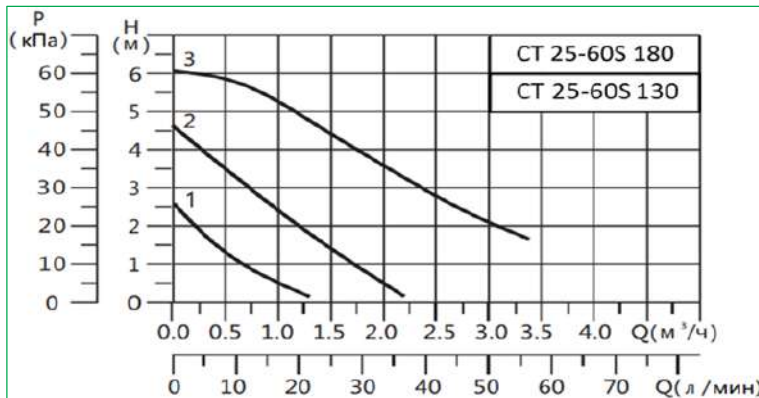
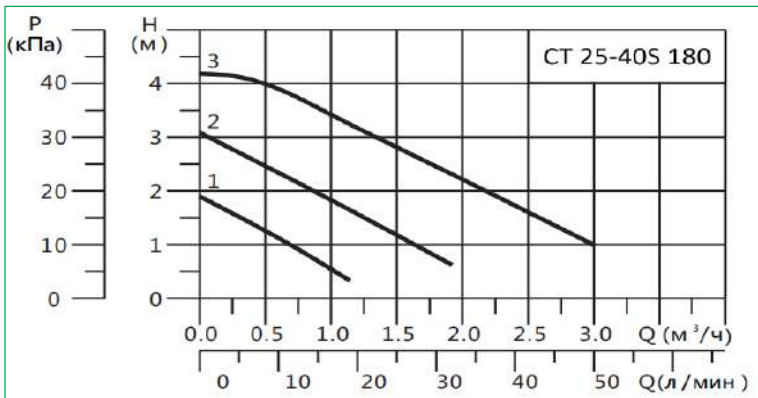


1. Корпус насоса
2. Статор электродвигателя
3. Гильза для разделения гидравлической и воздушной сред
4. Ротор
5. Стальная пластина с отверстиями
6. Рабочее колесо
7. Проточная часть

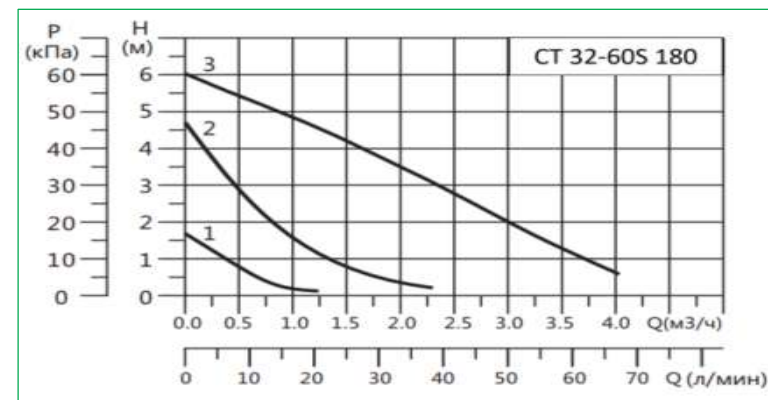
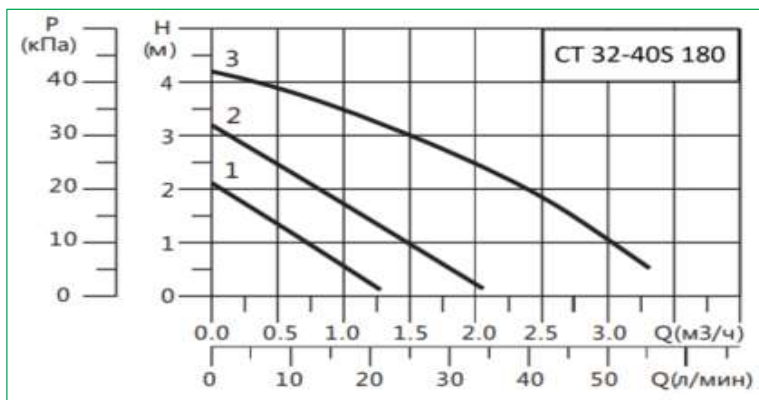
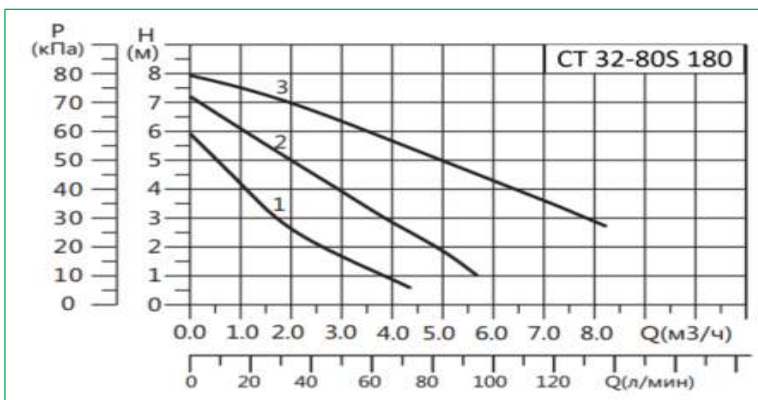




Линейка СТ. Резьбовые 3-х скоростные

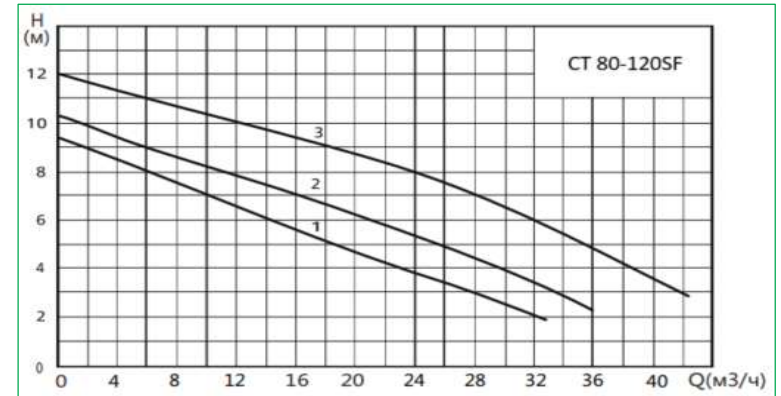
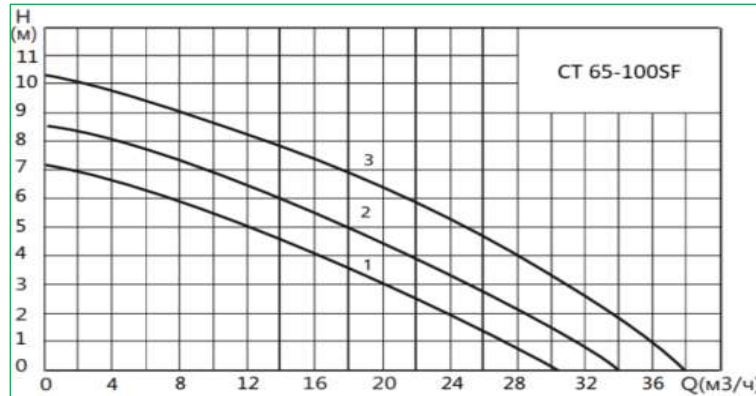
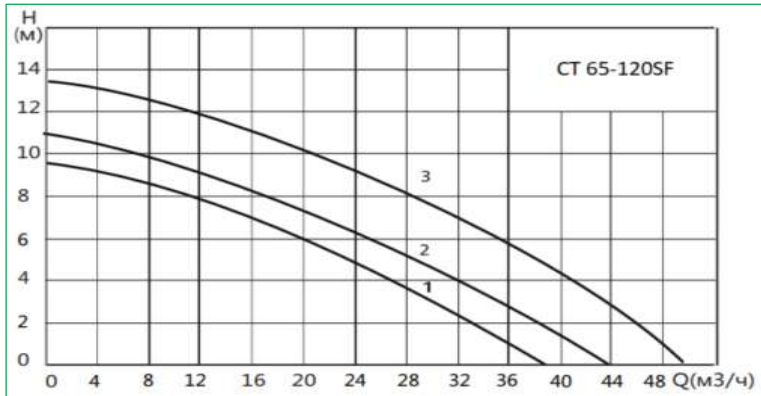
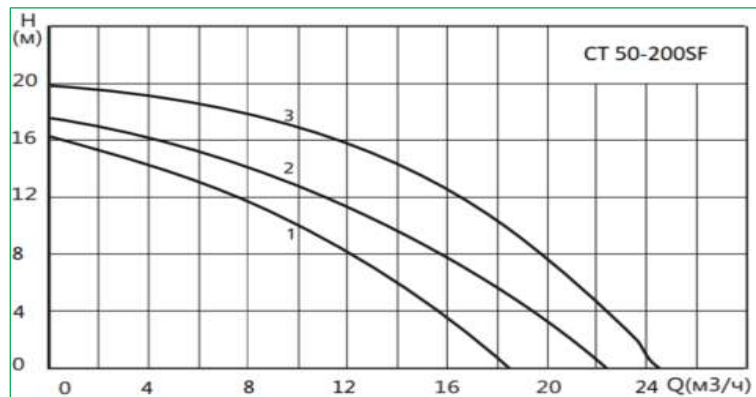
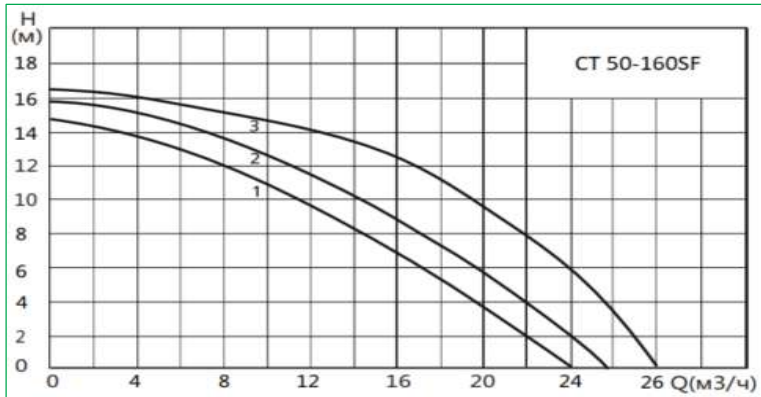
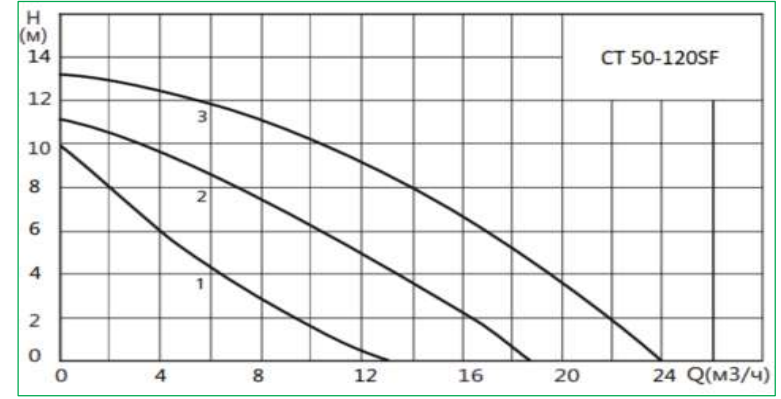
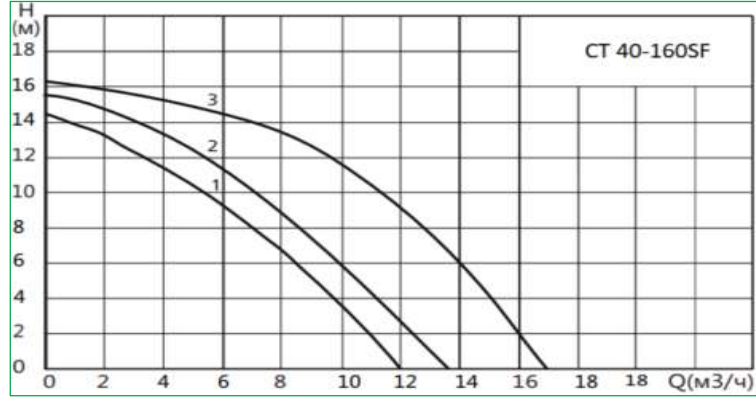
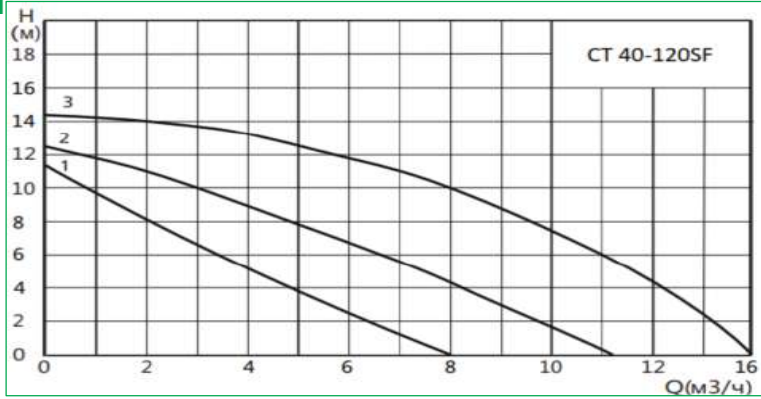


$Q_{\max} - 8.2 \text{ м}^3/\text{ч}$





Линейка СТ. Фланцевые 3-х





Пример презентации ХПВ насоса СТ



	ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА	ВЫГОДЫ
Гильза	Цельнотянутая нерж. Толщина 1.2мм	Не будет деформации от перепадов температур, как если бы гильза была более тонкая как у некоторых конкурентов	БЕЗАВАРИЙНАЯ РАБОТА ДОЛГОВЕЧНОСТЬ ЭКОНОМИЯ на замене насоса Так как прослужит гораздо дольше, чем другие насосы: <ul style="list-style-type: none">• С более тонкой гильзой• Стальным валом• Графитовыми подшипниками• Силиконовым уплотнением• Обычной покраской проточной части• Меньшим сечением обмотки статора• Использованием меди с большим количеством примесей и т.д.
Вал	Керамика	Керамика не боится истирания от абразивных включений в теплоносителе по сравнению с графитовыми подшипниками и стальным валом	
Радиальные подшипники			
Уплотнения	EPDM	Раб температура более 130 С. Это выше чем например силикагель	
Материал корпуса и покрытие	Чугун с катафорезом	Катафорезное покрытие Служит намного дольше чем обычная покраска	
ЭД	Диаметр сечения обмотки статора 1мм Состав меди чище	Диаметр и чистота меди выше чем у конкурентов выдерживает больше повышенные токи	

При сравнении в одном сегменте(премиум)
Цена насоса ниже



Циркуляционные насосы серии СТА



$Q_{\max.} : 7 \text{ м}^3/\text{ч}$

$H_{\max.} : 11 \text{ м}$

$T_{\max.} : 110 \text{ }^\circ\text{C}$

$P_{\max.} : 140 \text{ Вт}$

Подсоединение:

Резьбовое

1 $\frac{1}{2}$ " : 2: наружная
резьба



Электродвигатель на постоянных магнитах

Управление одной кнопкой

Встроенный защитный функционал от неблагоприятных внешних факторов (повышенное/пониженное напряжение сети, блокировка вала, режим «сухого хода» и т.п.)

Штекерное присоединение электрического кабеля

Бесшумный

РЕЖИМЫ РАБОТЫ

Режим AUTO
(автоадаптация)

3 скорости;

3 режима

пропорционального давления;

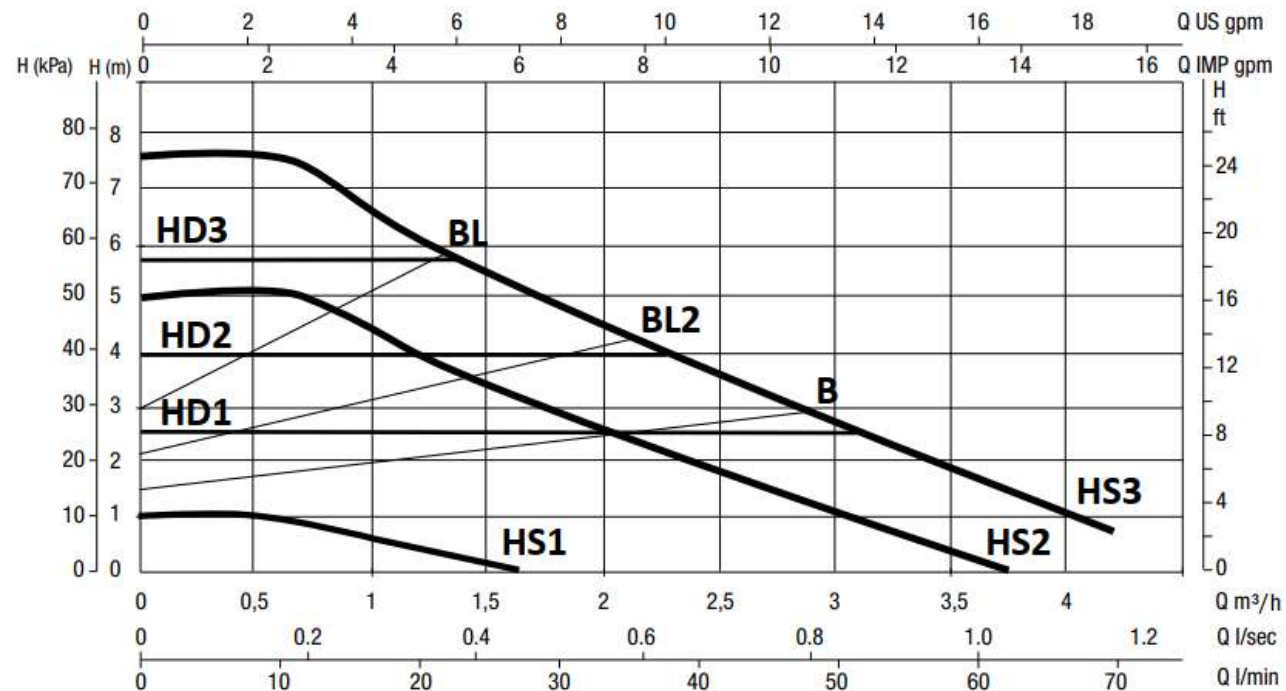
3 режима постоянного давления;

4. Возможность управления по ШИМ-сигналу (PWM)
(кабель в комплекте)



Характеристика

• СТА 32-75 180



- ! Максимальный расход: 3,4 м³/ч
- ! Максимальный напор: 7,5 м
- ! Макс. мощность: 60 Вт
- ! Подсоединение: СТА 25 - 1 ½" наружная резьба
СТА 32 – 2" наружная резьба

Пример презентации ХПВ насоса СТА



	ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА	ВЫГОДЫ
Гильза	Цельнотянутая нерж. Толщина 1.2мм	Не будет деформации от перепадов температур, как если бы гильза была более тонкая как у некоторых конкурентов	БЕЗАВАРИЙНАЯ РАБОТА ДОЛГОВЕЧНОСТЬ ЭКОНОМИЯ на замене насоса Так как прослужит гораздо дольше, чем другие насосы: <ul style="list-style-type: none">• С более тонкой гильзой• Стальным валом• Графитовыми подшипниками• Силиконовым уплотнением• Обычной покраской проточной части• Меньшим сечением обмотки статора• Использованием меди с большим количеством примесей и т.д.
Вал	Керамика	Керамика не боится истирания от абразивных включений в теплоносителе по сравнению с графитовыми подшипниками и стальным валом	
Радиальные подшипники			
Уплотнения	EPDM	Раб температура более 130 С. Это выше чем например силикагель	
Материал корпуса и покрытие	Чугун с катафорезом	Катафорезное покрытие Служит намного дольше чем обычная покраска	
ЭД	Диаметр сечения обмотки статора >1мм Состав меди чище	Диаметр и чистота меди выше чем у конкурентов выдерживает больше повышенные токи	



Пример презентации ХПВ насоса СТА



	ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА	ВЫГОДЫ
Тип ЭД	Шаговый на ПМ	Точные настройки частоты вращения даже под незначительные изменения температуры в отличие от АД	БЕЗАВАРИЙНАЯ РАБОТА ДОЛГОВЕЧНОСТЬ ЭКОНОМИЯ За счет встроенной автоматики и набора защиты и широкого функционала, насос легче адаптируется под изменения в системе, не вызывает перегрузки, а также позволяет сэкономить на дополнительном оборудовании При сравнении в одном сегменте(премиум) Цена насоса ниже
Режимы работы	9 режимов + АВТО и ШИМ	По сравнению с одной или даже 3-мя скоростями, более гибкая подстройка и шире диапазон применения	
Защита	Встроенная защита по перекосам напряжения, «СУХОМУ ХОДУ», Блокировке, Перегреву	Насос не выйдет из строя, по сравнению с насосом, не имеющим защиты в случае аварийных ситуаций, также не нужно докупать дополнительное оборудование защиты	



Циркуляционные насосы СТАЕ



Q_{\max} : 10 м³/ч

H_{\max} : 10 м

T_{\max} : 110 °С

P_{\max} : 185 Вт

Подсоединение:

Резьбовое

1 1/2": 2: наружная
резьба



Энергоэффективный (EEI ≤0.20) с электродвигателем с постоянными магнитами;

Управление одной кнопкой;

Функция автоматической адаптации насоса к существующей системе (режим AUTO);

8- постоянных скоростей;

11 режимов пропорционального давления;

9 режимов постоянного давления;

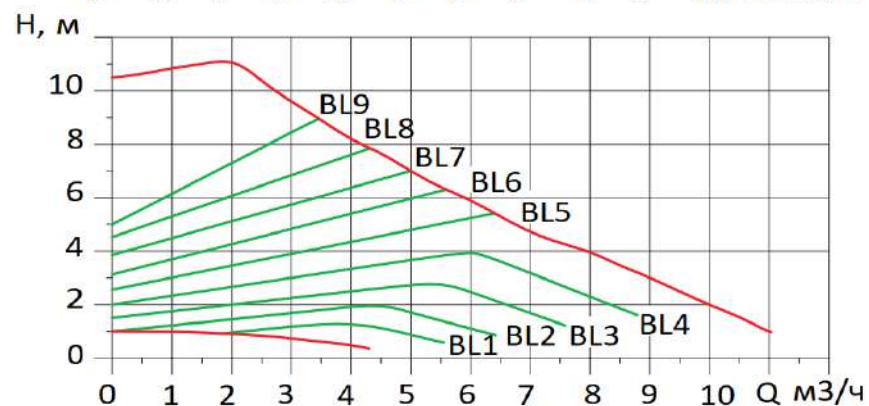
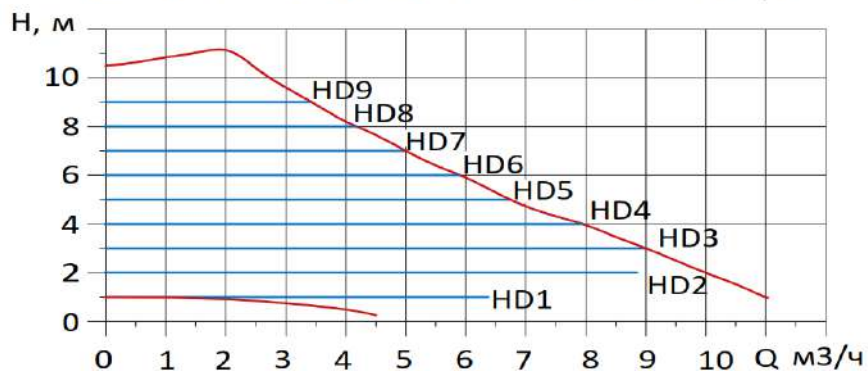
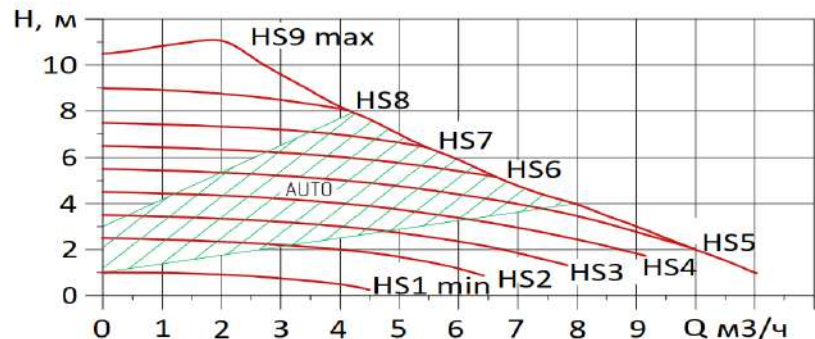
Возможность управления по ШИМ-сигналу (PWM)(кабель в комплекте) или 0-10 В.

Встроенный защитный функционал от неблагоприятных внешних факторов (повышенное/пониженное напряжение сети, блокировка вала, режим «сухого хода» и тп);

Уровень звукового давления ≤43 дБ(А)



Циркуляционные насосы СТАЕ



! Максимальный расход: СТАЕ 25 – 7,0 м³/ч

СТАЕ 32 – 10,0 м³/ч

! Максимальный напор: 10,0 м

! Макс. мощность: 185 Вт

! Подсоединение: СТАЕ 25 - 1 1/2" наружная резьба

СТАЕ 32 – 2" наружная резьба



Пример презентации ХПВ насоса СТАЕ



	ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА	ВЫГОДЫ
Тип ЭД	Шаговый на ПМ	Точные настройки частоты вращения даже под незначительные изменения температуры в отличие от АД	<p>БЕЗАВАРИЙНАЯ РАБОТА ДОЛГОВЕЧНОСТЬ ЭКОНОМИЯ</p> <p>За счет встроенной автоматики и набора защиты, аналогового входа и широкого функционала, насос легче адаптируется под изменения в системе, не вызывает перегрузки, а также позволяет сэкономить на доп. Оборудовании</p> <p>ЦЕНА При сравнении в одном сегменте(премиум) Цена насоса ниже</p>
Режимы работы Защита	28 режимов + АВТО и ШИМ	По сравнению с одной или даже 3-мя скоростями, более гибкая подстройка и шире диапазон применения	
Защита	Встроенная защита по перекосам напряжения, «СУХОМУ ХОДУ», блокировке, перегреву	Насос не выйдет из строя, по сравнению с насосом, не имеющим защиты в случае аварийных ситуаций +с не нужно докупать дополнительное оборудование защиты	
Аналоговый вход	Есть возможность подключения внешнего датчика	В отличие от насоса без входа, этим можно управлять дистанционно внешнему сигналу, а также настроить работу по определенному параметру	



Циркуляционные насосы с корпусом из нержавеющей стали CW для циркуляции ГВС



Q_{\max} : 3,3 м³/ч

H_{\max} : 6 м

T_{\max} : 110 °С

P_{\max} : 100 Вт

Подсоединение:

Резьбовое

1 1/2": 2: наружная
резьба

Корпус насоса из
нержавеющей стали

Керамические подшипники

Цельнотянутая гильза из
нержавеющей стали

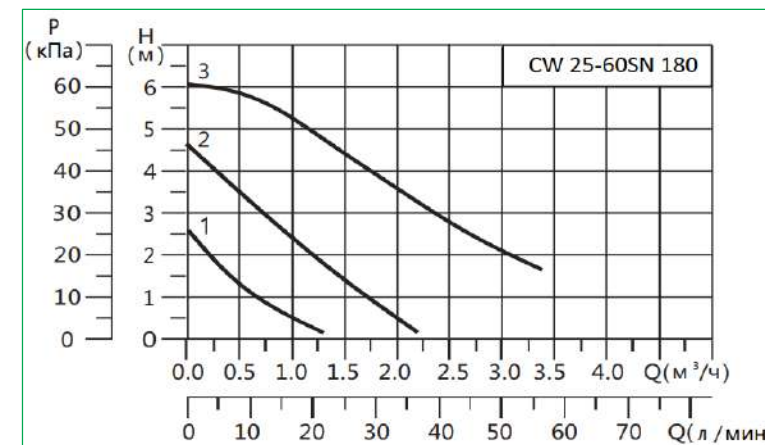
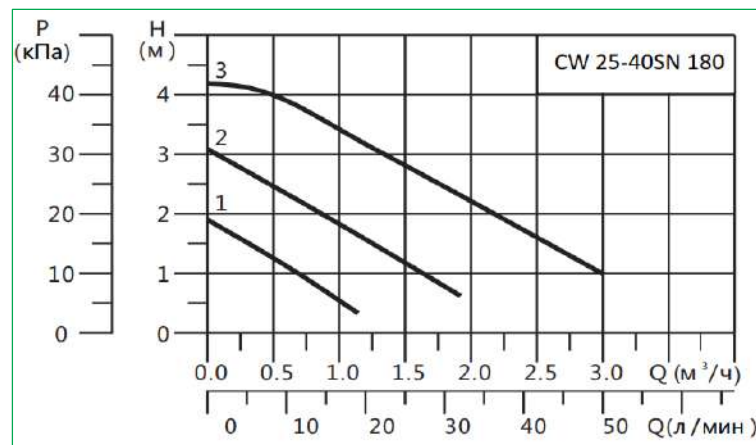
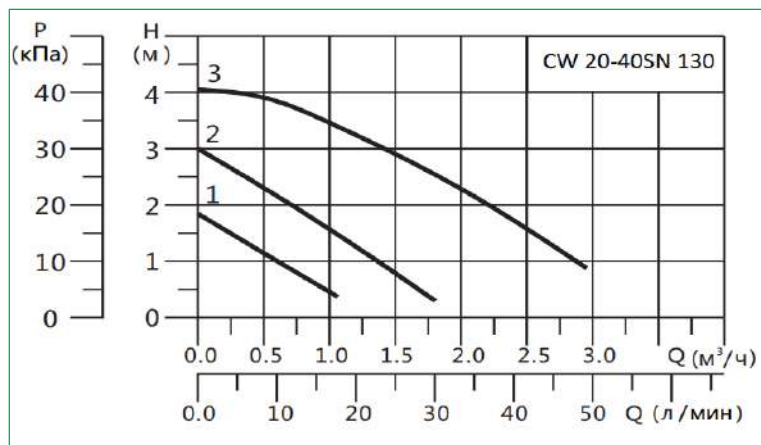
Подшипниковая пластина
из нержавеющей стали

Уплотнительные
прокладки из EPDM

Три фиксированные
скорости



Циркуляционные насосы с корпусом из нержавеющей стали CW для циркуляции ГВС





Насосы корпусом из латуни серии CWA 15-14B



5 Подшипник (Керамика)

6 Установочное кольцо (Латунь)

7 Осевой подшипник (Керамика)

8 Прокладки (EPDM)

9 Корпус статора (Алюминиевый сплав)

10 Гильза ротора (Нержавеющая сталь)

4 Ротор (Нержавеющая сталь)

3 Вал (Нержавеющая сталь)

2 Крыльчатка (Пластик NORY)

1 Корпус (Латунь)

$Q_{\max}: 0,87 \text{ м}^3/\text{ч}$

$H_{\max}: 1,1 \text{ м}$

$Q_{\text{НОМ}}: 0,45 \text{ м}^3/\text{ч}$

$H_{\text{НОМ}}: 1,1 \text{ м}$

$T_{\max}: 110 \text{ }^\circ\text{C}$

$P_{\max}: 5 \text{ Вт}$

Подсоединение:
 $\frac{1}{2}$ " внутренняя резьба

Энергоэффективный циркуляционный насос с мокрым ротором и электродвигателем с постоянными магнитами;

Максимальная потребляемая мощность – 5 Вт;

Одна фиксированная скорость;

Латунный корпус насоса;

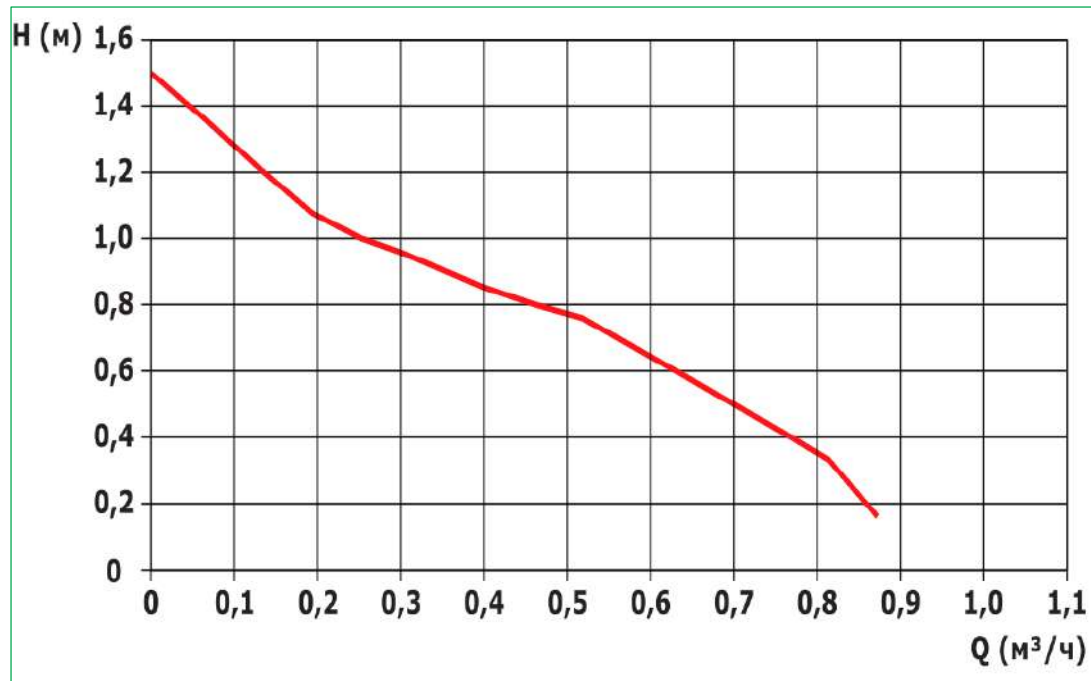
Теплоизоляция в комплекте;

Кабель длиной 1,5м со штекером в комплекте



Насосы корпусом из латуни серии CWA 15-14B

- ! Максимальный расход: 0,87 м³/ч
- ! Максимальный напор: 1,4 м
- ! Макс. мощность: 5 Вт
- ! Подсоединение: ½" внутренняя резьба





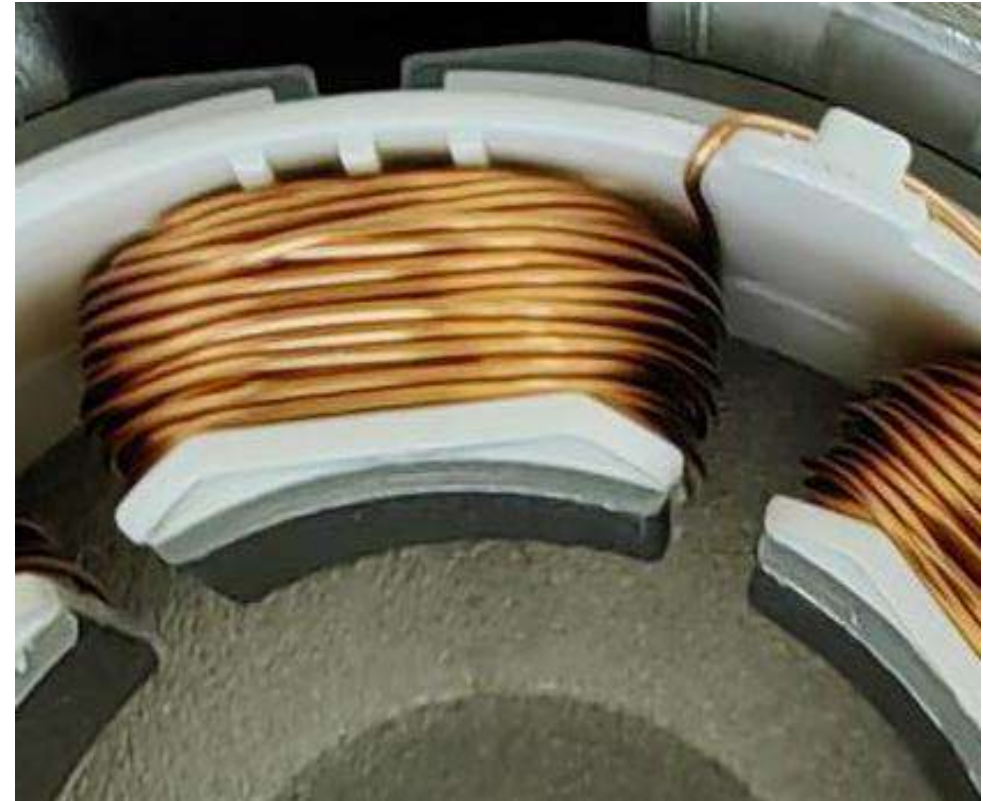
Сравнение статоров насосов

Статор насоса одного из бюджетных конкурентов



Обмотка бледно желтая, возможно медь с примесями, для удешевления

Статор насоса **CWA 15-14B**



Диаметр обмотки больше.
Разница в диаметре проволоки обмотки **> 2 раза**



Пример презентации ХПВ насоса СТА

	ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА	ВЫГОДЫ
Гильза	Цельнотянутая нерж. Толщина 1.2мм	Не будет деформации от перепадов температур, как если бы гильза была более тонкая как у некоторых конкурентов	БЕЗАВАРИЙНАЯ РАБОТА ДОЛГОВЕЧНОСТЬ ЭКОНОМИЯ на замене насоса Так как прослужит гораздо дольше, Чем аналогичный насос: <ul style="list-style-type: none">• С более тонкой гильзой• Стальным валом• Графитовыми подшипниками• Силиконовым уплотнением• Меньшим сечением обмотки статора• Использованием меди с большим количеством примесей и т.д.
Вал	Керамика		
Радиальные подшипники	Керамика		
Уплотнения	EPDM	Раб температура более 130 С. Это выше чем например силикагель	
ЭД	На ПМ	За счет минимизации потерь, Имеет КПД по сравнению с АД гораздо выше	
Обмотка статора	Диаметр сечения обмотки статора 1.2 мм Состав меди чище	Диаметр и чистота меди выше чем у конкурентов выдерживает больше повышенные токи	

При сравнении в одном сегменте(премиум)
Цена насоса ниже



Спасибо за внимание