



Технический паспорт

на трубы из сшитого полиэтилена РЕ-Ха с
наружным барьерным слоем EVOH серии
HB-PEXEV



Оглавление

| | |
|---|---|
| 1. Сведения об изделии | 2 |
| 1.1. Наименование..... | 2 |
| 1.2. Изготовитель | 2 |
| 2. Назначение..... | 2 |
| 3. Классы эксплуатации | 2 |
| 4. Номенклатура..... | 2 |
| 5. Технические характеристики | 3 |
| 6. Маркировка..... | 3 |
| 7. Краткая инструкция | 3 |
| 7.1. Общие положения | 3 |
| 7.2. Монтаж трубопроводов с аксиальными фитингами | 4 |
| 7.3. Список рекомендуемых инструментов..... | 4 |
| 8. Эксплуатация и техническое обслуживание | 5 |
| 9. Условия хранения и транспортировки..... | 5 |
| 10. Приёмка и испытание..... | 5 |
| 11. Сертификация..... | 5 |
| 12. Гарантийные обязательства..... | 5 |
| 13. Утилизация | 6 |

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование

Труба напорная Hoobs из сшитого полиэтилена PE-Xa/EVOH.

1.2. Изготовитель

DUOPIPE SYSTEMS Unipessoal LDA;
Rua de Martinhaes 143 4485-188 Gao – Vila do Conde, Portugal.

2. Назначение

Трубы Hoobs из сшитого полиэтилена PE-Xa/EVOH могут применяться в системах отопления, хозяйственного и питьевого водоснабжения, в технологических трубопроводах транспортирующих жидкости и газы неагрессивные к материалам труб согласно ГОСТ 32415-2013.

3. Классы эксплуатации

| Класс эксплуатации | Траб, °С | Время при Траб, лет | Тмакс, °С | Время при Тмакс, лет | Тавар, °С | Время при Тавар, ч. | Область применения |
|--------------------|----------|---------------------|-----------|----------------------|-----------|---------------------|--|
| 1 | 60 | 49 | 80 | 1 | 95 | 100 | Горячее водоснабжение (60 °С). |
| 2 | 70 | 49 | 80 | 1 | 95 | 100 | Горячее водоснабжение (70 °С). |
| 4 | 20 | 2,5 | 70 | 2,5 | 100 | 100 | Высокотемпературное напольное отопление. Низкотемпературное отопление отопительными приборами. |
| | 40 | 20 | | | | | |
| | 60 | 25 | | | | | |
| 5 | 20 | 14 | 90 | 1 | 100 | 100 | Высокотемпературное отопление отопительными приборами. |
| | 60 | 25 | | | | | |
| | 80 | 10 | | | | | |
| XB | 20 | 50 | – | – | – | – | Холодное водоснабжение. |

Примечание:

Траб - рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;

Тмакс - максимальная рабочая температура, действие которой ограничено по времени;

Тавар - аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

4. Номенклатура

|  | Артикул | Бухта, м | a/b/c | d/s | V в 1 п.м., л | Вес 1 п.м., кг |
|---|--------------------|-------------|-------------|--------|---------------|----------------|
| | НВ-PEXEV-1622120-P | 120 | 380/080/785 | 16/2,2 | 0,105 | 0,096 |
| НВ-PEXEV-1622240-P | 240 | 380/180/780 | 16/2,2 | 0,105 | 0,096 | |
| НВ-PEXEV-1622500-P | 500 | 380/350/785 | 16/2,2 | 0,105 | 0,096 | |
| НВ-PEXEV-2028100-P | 100 | 380/110/755 | 20/2,8 | 0,163 | 0,152 | |
| НВ-PEXEV-2028240-P | 240 | 380/200/755 | 20/2,8 | 0,163 | 0,152 | |
| НВ-PEXEV-2535050-P | 50 | 380/110/755 | 25/3,5 | 0,254 | 0,233 | |
| НВ-PEXEV-3244050-P | 50 | 380/180/785 | 32/4,4 | 0,423 | 0,374 | |

5. Технические характеристики

| | |
|--|------------------------------|
| Максимальная рабочая температура T _{max} , °C | 95 |
| Кратковременная (аварийная) температура Тавар, °C | 100 |
| Класс эксплуатации по ГОСТ 32415-2013 | 1, 2, 4, 5, XB |
| Степень сшивки основного материала PE-Xa, % | >70 |
| Коэффициент температурного расширения, мм/(м·К) | 0,15 |
| Шероховатость внутренней поверхности, мм | 0,007 |
| Толщина слоя EVOH, мкм | ≥80 |
| Относительное удлинение при разрыве, % | >415 |
| Кислородопроницаемость, г/м ³ *сутки | <0,1 |
| Минимальная температура монтажа, °C | 0 |
| Минимальный радиус изгиба с пружинной оправкой | 5d (d-наружный диаметр труб) |
| Плотность слоя PE-Xa, кг/м ³ | 940 |
| Плотность слоя EVOH, кг/м ³ | 1190 |
| Макс. срок службы трубопровода из труб PE-Xa/EVOH, лет | 50 |
| Группа горючести | Г3 |
| Группа воспламеняемости | В3 |
| Дымообразующая способность | Д3 |
| Класс опасности (токсичности) продуктов горения | T2 |
| Температура транспортировки и хранения, °C | от -50 до +50 |

6. Маркировка

Маркировка нанесена на поверхностях труб через каждый метр.

1. _____ 2. _____ 3. _____ 4. _____ 5. _____
® Hoobs UNIVERSAL PLUMBING PIPE, PE-Xa / EVOH - 16x2.2 ; SDR7.4 / S3.2;
6. _____ 7. _____ 8. _____ 9. _____
GOST 32415-2013 / EN ISO 15875 A Class 1-2-4-5 / 10 bar. Diffusion seal and pressure
9. _____ 10. _____ 11. _____
resistance tested according to DIN 4726. T_{max} 95°C, HOOBS Made in EUROPE by
12. _____ 13. _____ 14. _____
German technology and equipment. [Date(day/month/year)] [Time] [Line] [Meter]

1. Торговая марка – 2. Линейка продуктов – 3. Материалы трубы – 4. Наружный диаметр X толщина стенки – 5. Значение SDR (отношение наружного диаметра к толщине стенки трубы)/серия труб – 6-7. Регламентирующие стандарты – 8. Классы эксплуатации трубопровода по ГОСТ 32415-2013/макс. рабочее давление, бар – 9. Соответствие требованиям по кислородопроницаемости – 10. Макс. рабочая температура, °C – 11. Страна производства – 12. производственная технология (оборудование) – 13. Дата изготовления, время изготовления, № производственной линии – 14. Отметка метража трубы.

7. Краткая инструкция

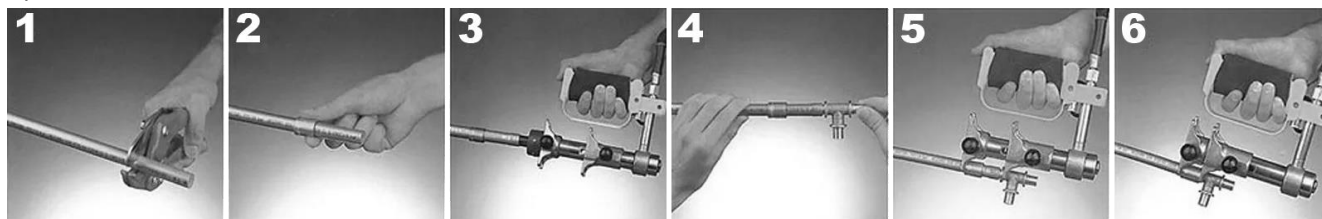
7.1. Общие положения

Монтаж следует производить с соблюдением требований (СП 30.1333.2012, СП 31-106-2002, СП 40-103-98, СП 41-102-98, СП 41-109-2005, СП 60.13330.2016, СП 73.13330.2016).

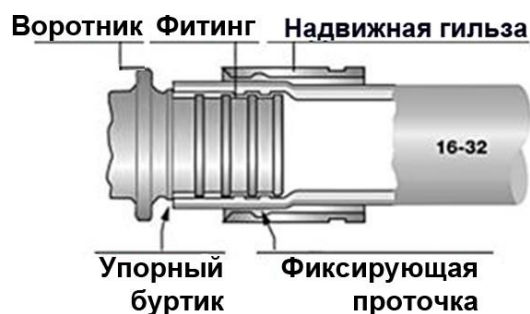
7.2. Монтаж трубопроводов с аксиальными фитингами

Перед монтажом внимательно ознакомьтесь с инструкциями по работе монтажными инструментами.

Краткая последовательность монтажа:



- 1) Отрежьте трубу перпендикулярно её оси с помощью подходящего трубореза;
- 2) Наденьте монтажную подвижную гильзу на трубу;
- 3) Убедитесь, что маркировка на гильзе находится на противоположной стороне от среза, а внутренняя фаска на гильзах указывает направление напрессовки.
- 4) Вставьте расширитель соответствующего типа и размера в трубу до упора и увеличьте диаметр трубы;
- 5) Наденьте трубу на фитинг до упорного буртика;
- 6) Надвиньте гильзу на фитинг с помощью пресса с насадкой необходимого размера. При выполнении этой операции не допускается применение смазок. Убедитесь, что гильза упёрлась в воротник фитинга.



7.3. Список рекомендуемых инструментов

Для монтажа соединительных деталей прессового типа с подвижной гильзой должен использоваться специализированный предназначенный для данного вида работ инструмент размеров соответствующих фитингам и трубам. Для больших механических усилий при монтаже труб диаметром 25 мм и 32 мм советуем использовать электрические инструменты.

Для монтажа трубопроводов мы рекомендуем использовать фирменные инструменты Hoobs.

Для монтажа допустимо использование аналогичных фитингов и инструментов других производителей.

Примеры аналогов инструментов смотрите в таблице ниже:

| Производители, типы и артикулы | | | |
|--------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Rehau | Rems | Novopress | Pexcase |
| Rautool | RE 16 № 573160 | 44067-50 | PEXcase |
| | RE 20 № 573162 | | |
| | RE 25 № 573172 | | |
| | RE 32 № 573178 | | |

8. Эксплуатация и техническое обслуживание

Трубопроводные системы с трубами Hoobs с использованием фитингов с подвижной гильзой допускают скрытую прокладку. Трубы и фитинги не нуждаются в дополнительном обслуживании в течение всего срока эксплуатации.

Перед заливкой в бетонную стяжку необходимо произвести гидравлические испытания трубопровода с соблюдением правил СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий» пункт 7.2 и пункт 7.3.».

Заливку бетонной стяжки производить при давлении в трубах не менее 0,3 МПа.

9. Условия хранения и транспортировки

Трубы Hoobs должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно ГОСТ 15150-69.

Трубы Hoobs можно транспортировать любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими для данных видов транспорта.

Допускается хранение труб как в отапливаемых, так и в неотапливаемых складских помещениях при температурах от -50 до +50 °С.

10. Приёмка и испытание

Продукция, указанная в данном паспорте изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией завода-изготовителя.

11. Сертификация

Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р, имеется сертификат соответствия требованиям ГОСТ 32415-2013, а также заключение на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам (СГР).

12. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие труб Hoobs требованиям безопасности при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа, испытания и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения и эксплуатации труб составляет 5 лет с момента продажи. Срок службы труб Hoobs при соблюдении правил транспортировки, хранения, монтажа, испытания и эксплуатации - 50 лет.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов транспортировки, хранения, монтажа, испытания и эксплуатации;
- воздействия веществ агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений вызванных пожаром;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя по вине производителя в течение гарантийного срока, обмениваются на новые. Затраты связанные с демонтажем и транспортировкой неисправных изделий не возмещаются. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделий оплачивает заявитель претензии.

Вместе с претензией к качеству товара покупатель обязан представить следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия;
3. Фотографии неисправного изделия или само изделие;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которую было установлено изделие (если монтаж с изделием уже был осуществлён);
5. Заполненный гарантийный талон.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в продукцию конструктивные изменения, не ухудшающие качество изделий.

13. Утилизация

Утилизация изделий производится в соответствии с установленным на предприятии порядком, составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.